

ПОГОДЖЕНО

Директор
Навчально-методичного центру
професійно-технічної освіти в
Одеській області

ПОГОДЖЕНО

Директор
Одеського обласного центру
зайнятості Державної
служби зайнятості

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор
Департаменту освіти і науки
Одеської обласної
Державної адміністрації

_____ Т.О.Лазарева
«__» _____ 2017

_____ С.В.Гаценко
«__» _____ 2017

_____ О.А.Лончак
«__» _____ 2017

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Державного навчального закладу
«Одеський центр професійно-технічної освіти
державної служби зайнятості»

для професійно-технічного навчання кваліфікованих робітників на першому ступені
навчання з числа осіб, які мають повну або базову загальну середню освіту
з професії: **7233 «Слюсар-ремонтник»**, кваліфікація: слюсар-ремонтник 2-го розряду

Термін навчання: I ступінь - 5,5 місяців

Форма навчання: денна

I. Графік навчального процесу

Ступінь навчання	Тижні																						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
I	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	П	П	П	П	П	П	П ДКА

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання. В – виробниче навчання. П – виробнича практика.
ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

II. Зведені дані за бюджетом часу

Ступінь навчання	Загальнопрофесійна, професійно-теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка				ДКА	Всього тижнів
			Виробниче навчання		Виробнича практика			
	Тижні	Години	Тижні	Години	Тижні	Години	Години	
I	16	248	16	312	8	272	8	23

III. Поетапна атестація

Ступінь навчання	Код за ДК 003:2010	Професія	Кваліфікація
I	7233	Слюсар-ремонтник	2 розряд

IV. Перелік основних майстерень, лабораторій та кабінетів

Кабінети загальнопрофесійної та професійно-теоретичної підготовки	Майстерня	Лабораторії
Будови, технічного обслуговування та ремонту промислового устаткування. Допусків і посадок та технічних вимірювань. Електротехніки з основами промислової електроніки. Технічного креслення. Матеріалознавства. Охорони праці.	Слюсарна. Ремонтна.	Матеріалознавства. Електротехніки з основами промислової електроніки.

V. План навчального процесу

№ з/п	Навчальні предмети	Кількість годин		Тижні													
		Всього -го	з них ЛПР	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 - 12	13 - 15	16	17 - 22	23
1	Загальнопрофесійна підготовка	120	30	18	18	18	16	14	12	14	4	6					
1.1	Основи трудового законодавства	8		4	2	2											
1.2	Основи ринкової економіки і підприємництва	8	2	2	4	2											
1.3	Інформаційні технології	12	6	2	2	4	2	2									
1.4	Допуски та технічні вимірювання	10	2	2	2	2	2	2									
1.5	Технічне креслення	14	4	2	2	2	2	2	2	2							
1.6	Матеріалознавство	18	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
1.7	Електротехніка	20	6	2	2	2	2	2	2	2	2	4					
1.8	Охорона праці	30	6	2	2	2	6	4	6	8							
2	Професійно-теоретична підготовка	128	16	6	6	6	8	10	12	10	8	6	12	6	2		
2.1	Будова, технічне обслуговування та ремонт промислового устаткування	128	16	6	6	6	8	10	12	10	8	6	12	6	2		
3	Професійно-практична підготовка	584		12	12	12	12	12	12	12	24	24	24	30	34	40	16
3.1	Виробниче навчання	312		12	12	12	12	12	12	12	24	24	24	30	18		
3.2	Виробнича практика	272												16	40	16	
4	Кваліфікаційна пробна робота	12															
5	Консультації	14															
6	Державна кваліфікаційна атестація	8															8
7	Загальний обсяг навчального часу (без пунктів 4,5)	840	46	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	40	24

VI. Пояснення до плану

1. Робочий навчальний план розроблено відповідно до вимог ДСПТО 7233.С.33.11-2015 з професії 7233 «Слюсар-ремонтник» 2 розряд (наказ Міністерства освіти і науки України від 23.11.2015 № 1205).
2. Розглянуто та схвалено на засіданні педагогічної ради (Протокол № 3 від 25.05.2017).

Директор

Р.В.Саржинський